

TEKMATHERM POUDRE Blanc

Enduit en poudre
ciment-polymère fibré prêt à gâcher

Protection
des Façades

ITE

- ✓ Enduit préparatoire pour supports en béton ou maçonnerie
- ✓ Collage/Calage des ETICS TEKMATHERM
- ✓ Enduisage des plaques d'isolant des ETICS TEKMATHERM
- ✓ Application manuelle ou mécanisée



DEFINITION

Enduit en poudre prête à gâcher à base de ciment blanc, de polymères et de fibres synthétiques, pour le surfacage ou ratissage des support à préparer, ou le collage/calage des isolants et la réalisation des enduits de base armés des ETICS TEKMATHERM (voir systèmes). Peut recevoir des finitions organiques ou minérales.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'extérieur.

DESTINATION : ravalement de façades. Collage, calage et enduisage des plaques d'isolant des ETICS TEKMATHERM.

CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Sac de 25 kg net.
- Livré en blanc.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- parements de béton brut de décoffrage, parements de produits industriels en béton et panneaux-dalles de béton cellulaire,
- maçonnerie d'éléments enduite au mortier de liants hydrauliques,
- briques et pierres de parements,
- revêtements scellés ou collés de petits éléments de pâte de verre ou de carreaux de céramique (dimensions inférieures à 7,5 cm),
- anciens revêtements compatibles reconnus en bon état de conservation et parfaitement adhérents au support,
- isolants des ETICS TEKMATHERM (vérifier l'adéquation pour chaque système).

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80 %, par temps de gel, par risque de pluie immédiat, sur supports gelés, sur supports trop chauds, sur supports mouillés. Par temps humide, protéger le revêtement par un bâchage de l'échafaudage et en couverture. En cas de présence d'un hydrofuge sur le support, celui-ci sera éliminé par projection d'abrasifs avant l'application. TEKMATHERM POUDRE BLANC doit être recouvert rapidement par une impression et/ou une finition.

DILUTION : ne jamais rajouter d'eau dans le produit préparé lorsque le ciment a commencé à faire sa prise.

MATERIEL :

- Mélangeur électrique à vitesse lente (300 tours/min).
- Lisseuse inox.
- Lisseuse crantée à denture carrée de 6 mm.
- Truelle.
- Machine à projeter les enduits.

TEMPS DE SECHAGE (à 23° C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 4 heures.

Recouvrable : recouvrable par lui-même après 16 heures minimum.

Autres revêtements : 24 heures.

Le séchage peut être plus long par temps froid et humide.

NETTOYAGE DU MATERIEL : à l'eau, immédiatement après usage.

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1. et aux règles de l'art.

Supports neufs :

- Délai de séchage de 30 jours minimum pour les maçonneries d'éléments et de 45 jours minimum pour les supports en béton.
- Brossage, grattage et dépoussiérage.

Supports anciens :

- Nettoyage et lavage si nécessaire.
- Lichens et moisissures : traitement avec le produit de nettoyage FONGIMUR sans rinçage (cf. fiche technique).
- Réparation des éclats de béton dus à la corrosion des armatures métalliques (se reporter à l'annexe C du DTU 42.1).
- Sondage et élimination des enduits et des petits éléments en pâte de verre ou céramique sonnante creux. Reprises localisées avec TEKMATHERM POUDRE BLANC.

Isolants :

- N'appliquer que sur des éléments propres, sans poussières ni salissures.

CONSOMMATIONS

TYPES DE TRAVAUX	TEKMATHERM POUDRE BLANC	EAU	PRODUIT PREPARE
Enduit préparatoire sur maçonnerie/béton ⁽¹⁾	1,2 à 2,1 kg/m ²	0,3 à 0,5 kg/m ²	1,5 à 2,6 kg/m ²
Produit de collage ou calage d'ETICS ⁽²⁾	3,0 à 6,0 kg/m ²	0,7 à 1,4 kg/m ²	3,7 à 7,4 kg/m ²
Enduit de base d'ETICS pour armature standard ⁽³⁾	6,0 à 6,5 kg/m ²	1,4 à 1,6 kg/m ²	7,4 à 8,1 kg/m ²

⁽¹⁾ Consommation réelle à déterminer au moyen d'une surface de référence.

⁽²⁾ Le collage est à privilégier sur support brut, sauf défaut d'adhérence révélé par un essai.

⁽³⁾ Consommations pour deux passes.

TEKMATHERM POWDRE BLANC

APPLICATION - Suite

PREPARATION DU PRODUIT :

Taux de gâchage : 24 % soit 6,0 litres d'eau pour 25 kg de TEKMATHEM POWDRE BLANC.

Temps de mélange : 2 minutes avec un malaxeur lent (300 tr/min).

Temps de repos : 5 minutes avant emploi.

Durée d'emploi : 3 heures à 20°C et 70 % HR.

Température d'emploi : 5°C à 35°C.

Temps de séchage (à 23°C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 4 heures.

Recouvrable : recouvrable par lui-même après 16 heures minimum.

Autres revêtements : 24 heures.

Le séchage peut être allongé par temps froid et humide.

MODE D'APPLICATION :

Surfaçage/ratissage : répartir uniformément le produit sur la paroi à l'aide d'une lisseuse inox.

Collage/calage de plaques d'isolant :

- par plots à raison de 12 plots par m² répartis à la surface de l'isolant (30 % de surface encollée) ou,

- par boudins discontinus en laissant libre le pourtour de la plaque sur 2 cm afin d'éviter la pénétration de la colle dans les joints ou,

- en plein à la taloche crantée U6 sur support de parfaite planéité, - par boudin périphérique et 6 plots complémentaires au centre (40 % de la surface encollée).

Enduisage de plaques d'isolant :

- application manuelle ou mécanisée en 2 passes avec 1^{ère} passe de 3 à 4 kg/m² de produit préparé avec incorporation par marouflage en continu dans le frais de l'armature standard, et 2^{ème} passe sans armature de 2 à 3 kg/m² après 24 h de séchage.

- application d'une impression, selon le système retenu, après 24 h.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction pris en compte dans la déclaration de performances "DoP" du revêtement auquel il est incorporé (cf. QR CODE ci-dessous) conformément à la spécification technique harmonisée retenue pour son Marquage CE selon l'usage prévu.

Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- Enduisage préparatoire de surfaçage ou de ratissage (dans la limite des 5 mm des systèmes de peinture). Environ 2 mm / passe.

- Prise hydraulique facilitant les travaux en extérieur.

- Compatible avec les finitions organiques ou minérales.

IDENTIFICATION :

• Caractérisation selon NF T36-005 : famille III - 3 ; famille IV - 4c selon usage.

• Classement normalisé selon NF EN 16566 : **G₃E₅S₃V₂W₂A₀C₀R₀**.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Extrait sec :

En poids : 98,0 ± 2,0 %.

Masse volumique apparente : 1,45 ± 0,10 kg/dm³ (non tassée).

Point d'éclair : non inflammable, produit en poudre.

Présentation en sac : poudre blanche.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Contrôle qualité : cf. DoP (QR CODE ci-après).

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Sécurité en cas d'incendie : euroclasse A1 (incombustible).

Fiche de Données de Sécurité : accessible sur le site www.soframap.com ou www.quickfds.com.

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire : accessible sur le site www.soframap.com ou sur la base INIES/CSTB.

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : non concerné. Ne contient pas, ni ne dégage de COV.

AUTRES INFORMATIONS

Référentiels d'emploi : NF DTU 59.1 ; NF P30-608 ; NF EN 16566 ; CPT 3035 du CSTB.

Recommandations professionnelles PROFEEL de juillet 2022.

Procédés d'isolation thermique extérieure par enduit sur polystyrène expansé – Emploi et mise en œuvre – Neuf et rénovation.

Evaluations Techniques Européennes.

Documents Techniques d'Application.

Cahier des charges (CCT) - attention, technique non courante.

Entretien ou rénovation du revêtement : se reporter à la fiche du produit ou du système de finition.

Traitement des déchets : emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier. Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé.

Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 12.

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Le produit décrit dans cette fiche est en l'espèce un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.

Date de révision : novembre 2024

 1404	 DoP pour ETICS TEKMATHEM
ALLIOS - SOFRAMAP 2648, RD 6007 06270 VILLENEUVE-LOUBET	
11 ⁽¹⁾ 12 ⁽²⁾	
(1) 1404-CPR-2888 (2) 1404-CPR-3017	
(1) ETA-11/0434 TEKMATHEM P5E (2) ETA-12/0222 TEKMATHEM PLM EAD 040083-00-0404 Composants d'ETICS : Enduit	
Flashez le QR CODE pour consulter la DoP sur le site www.soframap.com .	